

Marquage laser à haute vitesse aussi simple qu'une impression

→ Série ProMarker



www.troteclaser.com



Stations de marquage laser compactes
Manipulation ultra simple, comme une imprimante de bureau
Zone de marquage variable allant jusqu'à 180 x 180 mm
Marquages rapides et durables

→ Un marquage laser professionnel simple et sûr

La série ProMarker permet un marquage laser à haute vitesse sur des pièces métalliques et plastiques, telles que les articles publicitaires, les cadeaux, les plaques signalétiques... Le logiciel laser DirectMark fonctionne comme un pilote d'imprimante, permettant de réaliser un marquage directement sur le matériau à partir de n'importe quel logiciel de création graphique et de CAO. Vous avez le choix entre le ProMarker 100 : poste ouvert de marquage laser en classe 4 avec un axe Z de précision, et le ProMarker 300, station de travail compacte qui se distingue par son ergonomie et la sécurité de son laser en classe 2.



Outils lasers professionnels : ProMarker 100 et ProMarker 300

→ Laser fibré sans entretien

Le laser fibré, à haute vitesse de marquage, est refroidi à air et ne nécessite aucun entretien : un avantage considérable pour le système ProMarker ! En effet, marquez les métaux ainsi qu'une vaste gamme de plastiques, sans consommables complémentaires. La conception, de grande qualité, amène à une réduction maximale des frais de maintenance garantissant des frais d'exploitation minimales.

Lentilles supplémentaires

En plus de la lentille F 160 standard, des lentilles de focales différentes : F 100 ou F 254 sont disponibles. Vous pouvez les changer à tout moment afin de modifier la taille de la zone de marquage.

Focus Finder (en option)

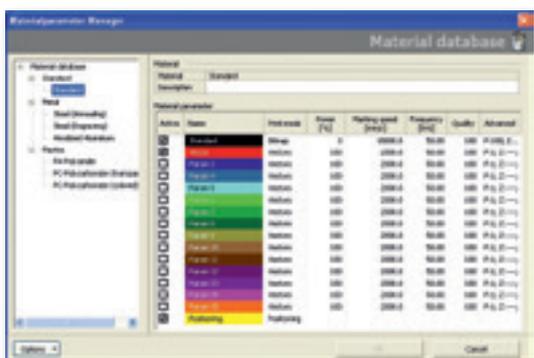
Un deuxième pointeur laser permet de mesurer précisément, rapidement et sans outil la distance entre le laser et la pièce à marquer.

Pointeur laser pour la zone de marquage

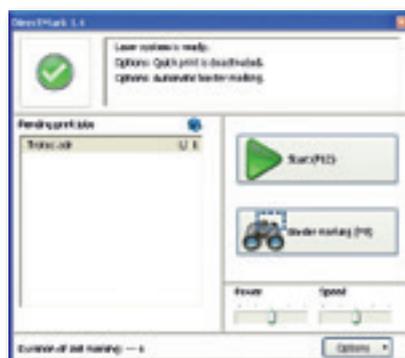
Pour une configuration rapide et simple de la pièce à marquer. Ce pointeur délimite les bords du marquage et vous aide à adapter la taille du marquage. Cela permet de gagner du temps pendant la configuration.

Axe Z à commande mécanique, électrique ou par logicielle

Une configuration optimale pour votre application : vous avez le choix entre un axe Z à commande manuelle, via le logiciel ou le panneau de commande directement installé sur la machine.



Base de données des matériaux



Fenêtre du logiciel DirectMark avec la liste des travaux

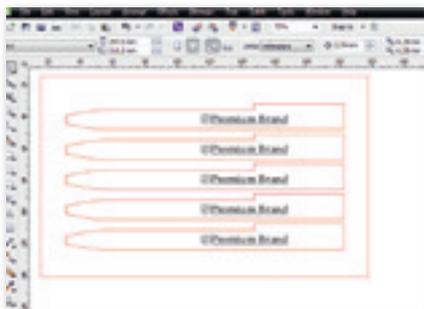
→ Aussi simple que l'impression ? Oui !

Le logiciel laser DirectMark fonctionne comme un pilote d'imprimante et est compatible avec tous les programmes d'impression : graphique et CAO. Économisez-vous l'apprentissage de nouveaux logiciels : vous pouvez créer le motif souhaité dans votre programme graphique habituel et l'envoyer vers le laser par le biais de la commande d'impression. Aucune conversion et aucun import de données sont nécessaires.

Tous les réglages du laser peuvent être effectués directement via la fenêtre d'impression ? Vous pouvez compléter de manière personnalisée la base de données des matériaux enregistrée contenant les matières usuelles. Enregistrez les travaux récurrents dans une liste d'attente, ainsi ils seront toujours disponibles sur simple pression d'un bouton.

→ Laissez libre cours à votre créativité

Du design au résultat parfait en 3 étapes



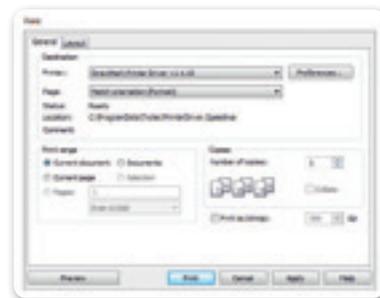
Compatible avec tous les logiciels graphique et CAO

1. Création du design

Utilisez le logiciel de création graphique que vous utilisez quotidiennement pour la création du motif : texte, logos, numéros de série, codes... DirectMark est compatible avec tous les logiciels de création graphique courants ainsi qu'avec les applications bureautiques. Vous n'avez pas besoin de vous familiariser avec un nouvel environnement de travail et ainsi, vous ne perdez pas de temps dans diverses formations. Grâce à l'extrême précision de la tête du laser galvanométrique, vous pouvez littéralement marquer au laser tout ce que vous pouvez dessiner.

2. Commande d'impression

Envoyez votre design vers le laser par le biais du pilote d'imprimante DirectMark, en utilisant la commande d'impression. Comme avec une imprimante de bureau, tous les paramètres peuvent être configurés à partir de la fenêtre du pilote d'imprimante. La base de données des matériaux préconfigurés vous aide à sélectionner la bonne vitesse, la puissance... Complétez cette base de données avec les matériaux que vous utilisez fréquemment. Cliquez sur le bouton « Imprimer », le laser démarre alors le processus de marquage.



Pilote d'imprimante DirectMark



Des résultats parfaits en quelques secondes

3. Process terminé

En fonction du matériau et des paramétrages utilisés, le marquage laser est terminé en l'espace de quelques secondes. Contrairement à d'autres méthodes comme l'impression, la tampographie... le produit, une fois le marquage réalisé, ne nécessite aucune retouche ou temps de séchage. Comme tous les paramètres peuvent être enregistrés, tous les produits réalisés par la suite, seront absolument identiques au premier exemplaire marqué. Découvrez toutes ces possibilités !

→ Aussi polyvalent que vos applications



Production d'articles publicitaires de grande qualité et en grande série



Étendez vos activités avec des plaques signalétiques, des badges et autres panneaux gravés



Valorisez les produits standards pour augmenter vos bénéfices



Détails raffinés et marquage précis sur les pièces de toutes tailles



Contrastes parfaits sur les métaux et plastiques



Design créatif pour les appareils électroniques



Qualité constante, même sur le plastique

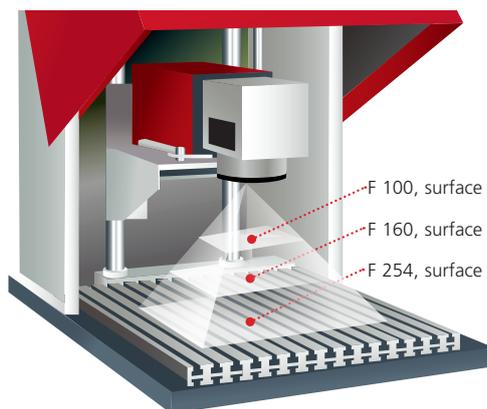


Personnalisation de cadeaux

→ La série ProMarker

	ProMarker 100	ProMarker 300
Dimensions extérieures (l x h x d) : en mm	400 x 786 x 450 375 x 666 x 800 avec axe Z à commande électrique	572 x 653 x 851
Surface maximale de marquage (en fonction de la lentille) en mm	jusqu'à 180 x 180	jusqu'à 180 x 180
Axe disponible	Axe Z manuel ou à commande électrique	Axe Z manuel ou à commande électrique
Hauteur maximale des composants en mm	531 399 avec axe Z à commande électrique	250
Source laser	Source laser : Laser pulsé fibré sans entretien. Refroidi à air	Source laser : Laser pulsé fibré sans entretien. Refroidi à air
Puissance du laser	10 à 20 watts	10 à 20 watts
Porte	–	Manuelle
Classe de sécurité du laser	4	2
Vitesse maximale de marquage	10 000 mm/s (640 caractères/s)	
Logiciel	DirectMark	

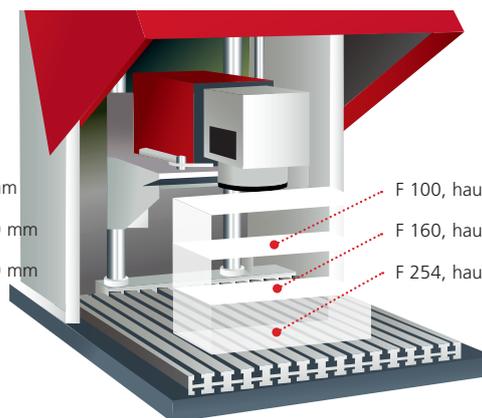
→ **Trotec Laser – développé et fabriqué en Autriche**



F 100, surface de marquage 70 x 70 mm
F 160, surface de marquage 110 x 110 mm
F 254, surface de marquage 180 x 180 mm

Dimensions de la zone de marquage

La dimension de la zone de marquage dépend de la lentille sélectionnée. Plus la distance est grande, plus la zone de marquage est importante.



F 100, hauteur max. 250 mm
F 160, hauteur max. 171 mm
F 254, hauteur max. 22 mm

Hauteur maximale des pièces

La hauteur de la pièce dépend de la lentille. Plus la distance focale est grande, plus petite sera la zone de marquage.



www.troteclaser.com

Trotec Laser GmbH
Linzer Str. 156, A-4600 Wels, trotec@troteclaser.com
Tel. +43 / 72 42 / 239-7777, Fax +43 / 72 42 / 239-7380

www.facebook.com/Trotec.Laser.France

twitter.com/Trotec_France

